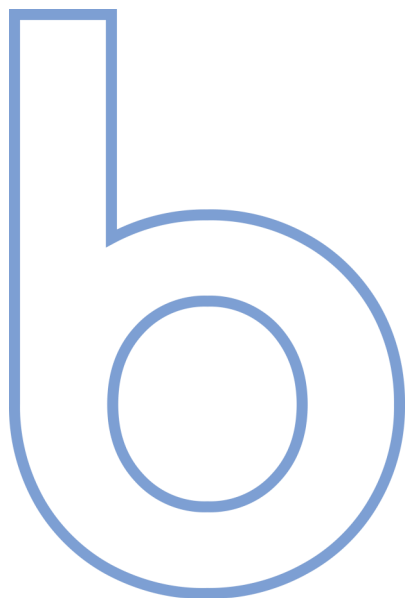
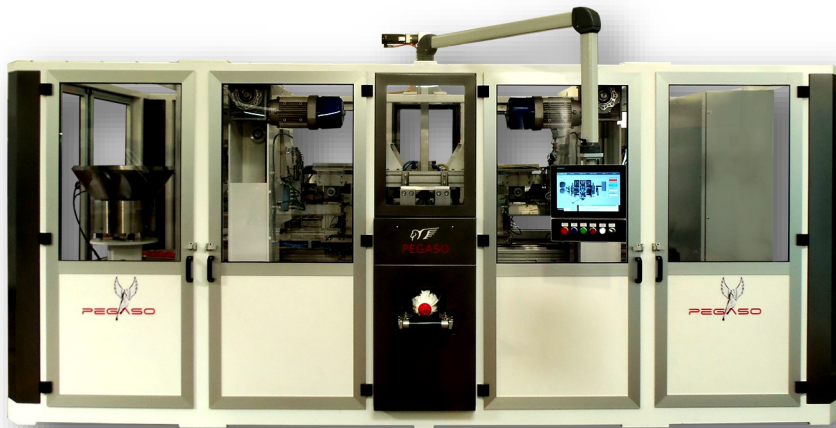




- *Máquina lineal, electrónica, con 15 ejes, totalmente automática, para mopas de tamaño mediano y largo, de tejido no tejido y Spunlace, especialmente indicada para mopas de microfibra e hilos de algodón de longitud media y larga.
- *Unidad de transferencia con 2 estaciones y unidad de conformado para una distribución perfecta de los materiales, con el fin de cerrar totalmente los espacios que deja la horquilla de anclaje en la caperuza de la mopa.
- *Unidad de conformado para la distribución de las fibras de la mopa antes del montaje.
- *Unidad con pinza especial para la inserción de los materiales en la mesa de transferencia.
- *Unidad de corte con cuchilla giratoria de 250 mm de HSS 18 % Co.
- *2 puestos con prensas mecánicas-electrónicas.
- *4 orientadores vibratorios con dispositivos para la inserción de los conectores.
- *4 elevadores verticales con sistema de lectura de nivel para la carga constante y correcta de los conectores en las copas de los orientadores vibratorios (opcional).
- *Puesto con unidad de descarga y orientador de la mopa de vertical a horizontal.
- *Unidad con pinza neumática para la extracción horizontal y la colocación de la mopa en la cinta de salida de la máquina.
- *Unidad Dual Packager para el envasado de 2 mopas en una sola bolsa (opcional).
- *Envasadora flow pack horizontal (opcional).
- *Capacidad de producción de hasta 20 mop/minuto.
- *Posibilidad de producir también mop con dos tipos diferentes de conectores.
- *Asistencia remota con conexión directa al servidor de Giori.
- *Electrónica de control Siemens.
- *Electrónica de potencia: mixta
- *Iluminación LED en el interior de la máquina.
- *Componentes neumáticos: SMC y Camozzi
- *Garantía de 12 meses





PEGASO L

Máquina electrónica de 15 ejes con servomotores, totalmente automática, para la fabricación, el conformado y el empaquetado de mopas de tamaño mediano y grande, especialmente indicada para mopas de hilo de algodón y microfibra.

Características principales de la PEGASO:

Produce mopas con hilos de algodón, Spunlace, tiras de tejido no tejido y microfibra.

Los materiales se cortan y se extienden de forma homogénea (adquiriendo la forma de un lazo) y, a continuación, se les aplican los conectores de plástico (tapa y horquilla).

Los hilos o las tiras de la mopa quedan así bien distribuidos (no se ve la horquilla) sin necesidad de separarlos a mano antes del envasado.

A continuación, la mopa se dobla por la mitad, se alisa y se descarga en la cinta transportadora de la PEGASO, que la introduce en la cinta de carga de la envasadora horizontal flow pack.

La Pegasus puede producir hasta 20 mopas por minuto (aproximadamente 1 200 mopas por hora) ya envasadas y sin necesidad de mano de obra.

La máquina también puede combinarse con un sistema automático de encajonado y paletizado.

Descripción del ciclo de trabajo:

Una unidad con pinza móvil arrastra los hilos de algodón o las tiras de tejido no tejido y los coloca sobre un carro traslador de dos estaciones.

La unidad de corte automático se encarga de cortar los hilos a la medida. El carro con movimiento de transferencia coloca el material debajo de las dos prensas, alternando entre la derecha y la izquierda.

Cuatro unidades de vibración y orientación, alimentadas por cintas elevadoras (opcionales) provistas de tolvas, se encargan de orientar e insertar los conectores de plástico (tapa y horquilla) en las cintas transportadoras que alimentan las prensas; dos sistemas automáticos se encargan de insertar los conectores.

La máquina está equipada con una unidad de conformado automático para la distribución homogénea de los materiales que componen las mopas (hilos de algodón, tiras de TNT, Spunlace o microfibra), ocultando por completo la horquilla que los fija al conector superior (capuchón).

Una vez montada la mopa, el carro traslador se coloca en el centro de la máquina, donde la unidad de extracción introduce la mopa en el colector correspondiente, que, al girar 90°, se encarga de orientarla en posición horizontal.

Una pinza especial recoge el producto y lo introduce en la cinta de pre-carga de la envasadora flowpack (opcional).

